

**УТВЕРЖДАЮ**

И.о. директора ГБПОУ РО «РКМиА»

  
В.И. Деркачев

«28» 06 2016 г.

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии 150709.02 (15.01.05) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)  
государственного бюджетного профессионального  
образовательного учреждения Ростовской области  
«Ростовского колледжа металлообработки и автосервиса»  
на 2016-2019 учебные года**

Квалификация: электрогазосварщик;  
электросварщик на автоматических и  
полуавтоматических машинах;  
электросварщик ручной сварки.

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2года 10 мес.

На базе основного общего образования

## **1. Пояснительная записка**

Настоящий учебный план государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Ростовского колледжа металлообработки и автосервиса» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «02» августа 2013 г. №842, зарегистрирован в Минюсте России 20.08.2013 № 29669;
- Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013г. №291, зарегистрированного в Минюсте РФ 14 июня 2013г., регистрационный №28785;
- разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Федерального института развития образования.

### ***1.1 Организация учебного процесса:***

Учебный план определяет следующие качественные и количественные характеристики ППКРС:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по полугодиям;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по полугодиям;
- распределение по полугодиям и объемные показатели подготовки и проведения государственной итоговой аттестации.

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Общеобразовательный учебный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих формируется с учетом профиля получаемого профессионального образования, а также специфики профессии "Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)".

На общеобразовательный учебный цикл учебным планом отведено 2052 часа обязательной аудиторной нагрузки, из них на дополнительные дисциплины – 180 час. Дополнительные дисциплины нацелены на увеличение профессиональной составляющей профессии "Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)" с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций.

Учебным планом предусматривается выполнение индивидуальных проектов по дисциплинам:

ОУД.03 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия;

ОУД.07 Информатика;

ОУД.08 Физика.

Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одной или нескольких профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла с целью продемонстрировать свои достижения в самостоятельном освоении содержания избранных областей знаний. Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение освоения среднего общего образования в рамках учебного времени, специально отведённого учебным планом на самостоятельную внеаудиторную работу. Проект является индивидуальным. Защита проектов осуществляется в рамках часов, отведённых на учебную дисциплину.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением дисциплин профессионального учебного цикла.

Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного учебного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального учебного цикла, а также отдельных дисциплин профессионального учебного цикла программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии "Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)".

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин.

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входят междисциплинарные курсы. Учитывая специфику направленности на удовлетворение потребностей работодателей, увеличено количество часов на изучение МДК.02.03 "Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах" и МДК.04.01 «Дефекты и способы испытания сварных швов», программами дисциплин общепрофессионального цикла предусматривается формирование дополнительных умений и знаний, связанных с производством комбайнов. Тематика выпускных квалификационных работ согласуется с представителями работодателя и направлена на удовлетворение запросов заказчика. Для расширения профессиональных возможностей и повышения конкурентоспособности выпускников на ре-

гиональном рынке труда введены дисциплины ОУД.20 "Адаптация выпускника на рабочем месте", ОУД.21 "Противодействие коррупции".

При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и производственная практики. Практики проводятся в соответствии с локальным актом ГБПОУ РО «РКМиА» "Положение о практике обучающихся".

При формировании учебного плана учтены следующие нормы нагрузки: максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы и консультации; максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю.

Аудиторная нагрузка обучающихся предполагает следующие учебные занятия – теоретические и практические занятия, лабораторные работы, консультации, лекции, семинары, практики. Обязательная аудиторная нагрузка предполагает теоретические занятия, практические занятия.

При проведении лабораторных работ и практических занятий допускается деление группы на подгруппы (если в каждой подгруппе не более 13 человек) по следующим дисциплинам и МДК: ОУД.02 Иностранный язык, ОУД.07 Информатика, ОУД.22 Информационные технологии в профессиональной деятельности, МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки, МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов.

Самостоятельная работа организуется в форме подготовки докладов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы в системе «Интернет», изучения дополнительной литературы, выполнения индивидуальных заданий, направленных на формирование таких компетенций, как способность к саморазвитию, самостоятельному поиску информации, овладение навыками сбора и обработки экономической информации, что позволяет сформировать профессиональные качества.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность занятий 45 мин.

Консультации предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося для следующих дисциплин и профессиональных модулей:

№ п.п.	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	количество часов по курсам			всего часов
		I	II	III	
<b><i>Общеобразовательные учебные дисциплины</i></b>					
1	Русский язык	10	15	-	25
2	История	-	5	-	5
3	Химия	5	-	-	5

4	Математика	20	30	-	50
5	Физика	20	25	-	45
6	Информатика	22	-	-	22
7	Обществознание (вкл. экономику)	-	-	5	5
	<b>ИТОГО</b>	<b>77</b>	<b>75</b>	<b>5</b>	<b>157</b>
<b>Общепрофессиональный цикл</b>					
1	Основы инженерной графики	5	-	5	10
2	Основы материаловедения	5	-	5	10
3	Допуски и технические измерения	5	-	-	5
4	Основы технической механики	-	-	10	10
5	Основы электротехники	5	-	-	5
	<b>ИТОГО</b>	<b>20</b>	<b>-</b>	<b>20</b>	<b>40</b>
<b>Профессиональный цикл</b>					
1	ПМ.01	-	5	-	5
2	ПМ.02	-	17	-	17
3	ПМ.03	-	-	12	12
4	ПМ.04	-	-	10	10
5	Выполнение письменной экзаменационной работы	-	-	50	50
	<b>ИТОГО</b>	<b>-</b>	<b>22</b>	<b>72</b>	<b>94</b>
	<b>ВСЕГО</b>	<b>97</b>	<b>97</b>	<b>97</b>	<b>291</b>
	<b>РЕЗЕРВ</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>9</b>

Консультации проводятся в формах: индивидуальные и групповые.

**1.2. Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих** включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся, организованных согласно положениям:

- О порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ РО "РКМиА";
- Положение о внутренней системе оценки качества образования ГБПОУ РО "РКМиА".

Текущий контроль знаний проводится по учебным дисциплинам, предусмотренным учебным планом, в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами. Текущий контроль проводится преподавателем в процессе проведения практических и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий. При проведении промежуточной аттестации используются следующие формы:

- зачёты и дифференцированные зачёты (проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины и профессиональные модули);
- экзамены - за счет времени, выделенного ФГОС СПО;
- квалификационные экзамены по профессиональным модулям проводятся за счет часов, отведенных на производственную практику.

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности (1. Подготовительно-сварочные работы; 2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях; 3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление; 4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений) и овладение составляющими его профессиональными и общими компетенциями, формирующимися в процессе освоения ППКРС в целом. В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка профессиональных и общих компетенций, практического опыта, знаний и умений по профессии.

Периодичность промежуточной аттестации определяется календарным графиком аттестаций. Промежуточная аттестация проводится в формах:

- зачеты - 4 шт.;
- дифференцированные зачеты - 24шт.;
- экзамены - 9 шт.;
- квалификационные экзамены по профессиональным модулям ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательным требованием является соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или двух профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже третьего разряда по профессии "Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)" квалификация электрогазосварщик, третьего разряда квалификации электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, второго разряда квалификации электросварщик ручной сварки. Повышенный разряд присваивается обучающимся, получившим во время итоговой аттестации по дисциплинам профессионального цикла оценки "отлично" и

выполнявшим во время производственной практики работы повышенных разрядов, предусмотренных квалификационной характеристикой.

Письменная экзаменационная работа должна содержать описание разработанного технологического процесса выполнения практической квалификационной работы, описание используемого оборудования, инструментов, приборов и приспособлений, а также параметров и режимов ведения процесса сварки. Темы письменных экзаменационных работ определяются приказом директора колледжа индивидуально каждому обучающемуся.

### **1.3. Формирование вариативной части ППКРС.**

Объём времени, отведенный на вариативную часть в соответствии с потребностями работодателей и специфики деятельности колледжа, а также для расширения профессиональных возможностей и повышения конкурентоспособности выпускников на региональном рынке труда использован следующим образом:

Количество часов из вариативной части			Изучаемая дисциплина, МДК профессионального модуля
максимальное	на самостоятельную внеаудиторную работу	обязательные аудиторные	
<b>101</b>	<b>32</b>	<b>69</b>	<b>ОП.00 Общепрофессиональный учебный цикл</b>
17	5	12	ОП.01 Основы инженерной графики
17	5	12	ОП.04 Основы материаловедения
7	2	5	ОП.06 Основы экономики
9	3	6	ОП.07 Безопасность жизнедеятельности
51	17	34	ОП.08 Основы технической механики
<b>61</b>	<b>22</b>	<b>39</b>	<b>П.00 Профессиональный учебный цикл</b>

33	12	21	<i>ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</i>
33	12	21	МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
28	10	18	<i>ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</i>
28	10	18	МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов
<b>162</b>	<b>54</b>	<b>108</b>	<b>ИТОГО по учебному плану ГБПОУ РО "РКМиА"</b>
<b>162</b>	<b>54</b>	<b>108</b>	<b>ИТОГО по ФГОС по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)</b>

#### *1.4 Организация внеаудиторной самостоятельной работы.*

Цель самостоятельной работы – содействие оптимальному усвоению обучающимися учебного материала, развитие их познавательной активности, готовности и потребности в самообразовании.

Внеаудиторная самостоятельная работа — это деятельность обучающихся по усвоению знаний и умений, протекающая без непосредственного участия преподавателя, хотя и направляемая им. Для внеаудиторного изучения предлагаются вопросы по темам, основной материал которых рассмотрен на аудиторных занятиях. Индивидуальные задания призваны расширить кругозор обучающихся, углубить их знания, развить умения исследовательской деятельности, проявить элементы творчества. Современный поток информации требует от обучающихся новых видов умений и навыков работы с ней, которые необходимо сформировать к началу профессиональной деятельности.

При организации самостоятельной работы преподаватели стремятся пробудить у обучающихся желание стать самостоятельными исследователями в овладении знаниями для своей будущей профессии. Выполнение заданий внеаудиторной самостоятельной работы позволяет обучающимся развить и закрепить необходимые для этого качества.

Количество часов на СВР	Изучаемая дисциплина, МДК профессионального модуля
-------------------------	--

<b>1026</b>	<b>ОУД. Общеобразовательные учебные дисциплины.</b>
142	ОУД.01 Русский язык литература
86	ОУД.02 Иностранный язык
85	ОУД.04 История
85	ОУД.05 Физическая культура
36	ОУД.06 Основы безопасности жизнедеятельности
143	ОУД.03 Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия.
57	ОУД. Химия
86	ОУД.10 Обществознание (вкл. экономику и право)
18	ОУД.15 Биология
36	ОУД.16 География
18	ОУД.17 Экология
54	ОУД.07 Информатика
90	ОУД.08 Физика
22	ОУД.18 Основы стандартизации и сертификации
17	ОУД.19 Технология
17	ОУД.20 Адаптация выпускника на рабочем месте
17	ОУД.21 Противодействие коррупции
17	ОУД.22 Информационные технологии в профессиональной деятельности
<b>141</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>
22	ОП.01 Основы инженерной графики
16	ОП.02 Основы автоматизации производства
17	ОП.03 Основы электротехники
20	ОП.04 Основы материаловедения
17	ОП.05 Допуски и технические измерения

16	ОП.06 Основы экономики
16	ОП.07 Безопасность жизнедеятельности
17	ОП.06 Основы технической механики
<b>147</b>	<b>П.00 Профессиональный учебный цикл</b>
<b>19</b>	<b><i>ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы</i></b>
10	МДК.01.01 Подготовка металла к сварке.
9	МДК.01.02 Технологические приёмы сборки изделий под сварку.
<b>76</b>	<b><i>ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</i></b>
21	МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки
12	МДК.02.02 Технология газовой сварки
19	МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
12	МДК.02.04 Технология электродуговой сварки и резки металла
12	МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций
<b>36</b>	<b><i>ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</i></b>
9	МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление
9	МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей
9	МДК.03.03 Технология газовой наплавки
9	МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного наплавления
<b>16</b>	<b><i>ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</i></b>
16	МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов
<b>32</b>	<b>ФК.00 Физическая культура</b>
<b>1346</b>	<b>ИТОГО по учебному плану ГБПОУ РО "РКМиА"</b>
<b>1346</b>	<b>ИТОГО по ФГОС по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)</b>

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего</b>
I курс	40	0	0	1	0	11	52
II курс	26,3	11,7	1	2	0	11	52
III курс	7,7	7,7	21,6	1	3	2	43
<b>Всего</b>	74	19,4	22,6	4	3	24	147

### 3. План учебного процесса.

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в том числе лаб. и практ. занятий	1 сем. 17 нед.	2 сем. 22 нед.	3 сем. 16 нед.	4 сем. 22 нед.	5 сем. 16 нед.	6 сем. 19 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>ОУД</b>	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины</b>	<b>_/11/6</b>	<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>	<b>793</b>	<b>497</b>	<b>774</b>	<b>344</b>	<b>346</b>	<b>87</b>	<b>0</b>
	<b>Итого общие</b>	<b>_/2/3</b>	<b>1732</b>	<b>577</b>	<b>1155</b>	<b>537</b>	<b>300</b>	<b>438</b>	<b>241</b>	<b>176</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	<b>Итого базовые</b>	<b>_/2/2</b>	<b>1304</b>	<b>434</b>	<b>870</b>	<b>407</b>	<b>238</b>	<b>330</b>	<b>182</b>	<b>120</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОУД.01	Русский язык и литература	Э- 4с	427	142	285	41	75	84	65	61	0	0
	русский язык		150	50	100	16	28	32	20	20	0	0
	литература		277	92	185	25	47	52	45	41	0	0
ОУД.02	Иностранный язык	ДЗ- 4 с	257	86	171	171	34	46	32	59	0	0
ОУД.04	История	Э- 3с	256	85	171	10	51	86	34	0	0	0
ОУД.05	Физическая культура	З- 1,2 с; ДЗ-3с	256	85	171	165	44	76	51	0	0	0
ОУД.06	ОБЖ	ДЗ- 2 с	108	36	72	20	34	38	0	0	0	0
	<b>Итого профильные</b>	<b>_/_/1</b>	<b>428</b>	<b>143</b>	<b>285</b>	<b>130</b>	<b>62</b>	<b>108</b>	<b>59</b>	<b>56</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОУД.03	Математика: алгебра и начала математического анализа; геометрия	Э- 4с	428	143	285	130	62	108	59	56	0	0
	Индивидуальный проект											

	<b>Итого по выбору из обязательных предметных областей</b>	<b>_/4/3</b>	<b>1076</b>	<b>359</b>	<b>717</b>	<b>206</b>	<b>163</b>	<b>292</b>	<b>103</b>	<b>136</b>	<b>19</b>	<b>0</b>
	<b>Итого базовые</b>	<b>_/3/2</b>	<b>644</b>	<b>215</b>	<b>429</b>	<b>46</b>	<b>66</b>	<b>156</b>	<b>52</b>	<b>136</b>	<b>19</b>	<b>0</b>
ОУД.9	Химия	Э- 2с	171	57	114	22	66	48	0	0	0	0
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ОУД.10	Обществознание (вкл.экономику)	Э-5с	257	86	171	8	0	0	52	100	19	0
ОУД.15	Биология	ДЗ-2с	54	18	36	4	0	36	0	0	0	0
ОУД.17	Экология	ДЗ-4с	54	18	36	4	0	0	0	36	0	0
ОУД.16	География	ДЗ- 2 с	108	36	72	8	0	72	0	0	0	0
	<b>Итого профильные</b>	<b>_/1/1</b>	<b>432</b>	<b>144</b>	<b>288</b>	<b>160</b>	<b>97</b>	<b>136</b>	<b>51</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОУД.07	Информатика	ДЗ- 2с	162	54	108	70	50	54	0	0	0	0
	Индивидуальный проект											
ОУД.08	Физика	Э- 3с	270	90	180	90	47	82	51	0	0	0
	Индивидуальный проект											
	<b>Итого дополнительные</b>	<b>_/5/_</b>	<b>270</b>	<b>90</b>	<b>180</b>	<b>50</b>	<b>34</b>	<b>44</b>	<b>0</b>	<b>34</b>	<b>68</b>	<b>0</b>
ОУД.18	Основы стандартизации и сертификации	ДЗ-2с	66	22	44	18	0	44	0	0	0	0
ОУД.19	Технология	ДЗ-1с	51	17	34	8	34	0	0	0	0	0
ОУД.20	Адаптация выпускника на рабочем месте	ДЗ-5с	51	17	34	8	0	0	0	0	34	0
ОУД.21	Противодействие коррупции	ДЗ-5с	51	17	34	8	0	0	0	0	34	0
ОУД.22	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ-4с	51	17	34	8	0	0	0	34	0	0
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>_/8/_</b>	<b>428</b>	<b>141</b>	<b>287</b>	<b>82</b>	<b>105</b>	<b>52</b>	<b>0</b>	<b>66</b>	<b>0</b>	<b>64</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ-2с	67	22	45	22	27	18	0	0	0	0
ОП.02	Основы автоматизации производства	ДЗ-6с	48	16	32	8	0	0	0	0	0	32
ОП.03	Основы электротехники	ДЗ-1с	51	17	34	8	34	0	0	0	0	0
ОП.04	Основы материаловедения	ДЗ-1с	64	20	44	12	44	0	0	0	0	0



МДК. 03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление.	Э-6с	26	9	17	4	0	0	0	0	0	17	
МДК .03.02	Технология дуговой наплавки деталей		26	9	17	4	0	0	0	0	0	17	
МДК. 03.03	Технология газовой наплавки		26	9	17	4	0	0	0	0	0	17	
МДК. 03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления.		26	9	17	4	0	0	0	0	0	17	
<b>ПМ.04</b>	<b>Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.</b>	<b>_/_/2</b>	<b>48</b>	<b>16</b>	<b>32</b>	<b>16</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	
МДК 04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов.	Э-5с	48	16	32	16	0	0	0	0	32	0	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>3- 4,5с; ДЗ-6с</b>	64	32	32	29	0	0	0	14	12	6	
<b>Итого по обязательной части ППКРС, включая раздел "Физическая культура"</b>		<b>_/20/13</b>	<b>4006</b>	<b>1346</b>	<b>2660</b>	<b>1024</b>	<b>602</b>	<b>826</b>	<b>402</b>	<b>557</b>	<b>131</b>	<b>138</b>	
<b>УП.00</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>_/_/4/_</b>	<b>696</b>	<b>0</b>	<b>696</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>162</b>	<b>258</b>	<b>84</b>	<b>192</b>	
УП.01	Учебная практика ПМ.01	ДЗ-3с	78	0	78	0	0	0	78	0	0	0	
УП.02	Учебная практика ПМ.02	ДЗ-5с	390	0	390	0	0	0	84	258	48	0	
УП.03	Учебная практика ПМ.03	ДЗ-6с	156	0	156	0	0	0	0	0	0	156	
УП.04	Учебная практика ПМ.04	ДЗ-6с	72	0	72	0	0	0	0	0	36	36	
<b>ПП.00</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>4/_/_</b>	<b>816</b>	<b>0</b>	<b>816</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>396</b>	<b>384</b>	
ПП.01	Производственная практика ПМ.01	3-3с	36	0	36	0	0	0	36	0	0	0	
ПП.02	Производственная практика ПМ.02	3-5с	396	0	396	0	0	0	0	0	396	0	
ПП.03	Производственная практика ПМ.03	3-6с	312	0	312	0	0	0	0	0	0	312	
ПП.04	Производственная практика ПМ.04	3-6с	72	0	72	0	0	0	0	0	0	72	
<b>Всего</b>			<b>4/24/13</b>	<b>5518</b>	<b>1346</b>	<b>4172</b>	<b>1024</b>	<b>602</b>	<b>826</b>	<b>600</b>	<b>815</b>	<b>611</b>	<b>714</b>

ПА	Промежуточная аттестация								4 недели
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация								3 недели
<p>Консультации на учебную группу 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.</p> <p>Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа. Защита письменной экзаменационной работы</p>		Всего	дисциплин и МДК	602	8 2 6	4 0 2	557	131	138
			учебной практики	0	0	1 6 2	258	84	192
			производственной практики	0	0	3 6	0	396	384
			экзаменов	0	1	3	3	3	3
			диф. зачетов	3	7	2	5	3	4
			зачетов	0	0	1	0	1	2

#### 4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии Сварщик

№	Наименование
1	<p><b>Кабинеты:</b> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.</p>
2	<p><b>Лаборатории:</b> материаловедения; электротехники и автоматизации производства; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.</p>
3	<p><b>Мастерские:</b> слесарная; сварочная.</p>

4	<b>Полигоны:</b> сварочный.
5	<b>Спортивный комплекс:</b> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; место для стрельбы
6	<b>Залы:</b> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.