

ИНФОРМАЦИЯ ОБ УЧЕБНОМ ПЛАНЕ
по специальности среднего профессионального образования
22.02.06 Сварочное производство
год начала подготовки по учебному плану 2018 год

Учебный план содержит циклы: общеобразовательный цикл, общий гуманитарный и социально-экономический цикл, математический и общий естественнонаучный цикл, профессиональный учебный цикл.

Общеобразовательный учебный цикл формируется с учетом профиля получаемого профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

На общеобразовательный учебный цикл учебным планом отведено 1404 часа обязательной аудиторной нагрузки, из них на дополнительные дисциплины – 70 часов. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением дисциплин профессионального учебного цикла.

На общий гуманитарный и социально-экономический цикл учебным планом предусмотрено 468 часов. Он включает в себя дисциплины, предусмотренные ФГОС специальности 22.02.06 Сварочное производство и вариативная часть: ОГСЭ.05 Психология общения.

На математический и общий естественнонаучный цикл учебным планом предусмотрено 272 часа. Он включает в себя дисциплины, предусмотренные ФГОС специальности 22.02.06 Сварочное производство и вариативную часть: ЕН.04 Экология.

На профессиональный учебный цикл планом отведено 3148 часов. В него включены общепрофессиональные дисциплины, предусмотренные ФГОС специальности 22.02.06 Сварочное производство и вариативная часть: ОП.12 Адаптация выпускников на рабочем месте, ОП.13 Иностранный язык в профессиональной деятельности, ОП.14 Экология. На профессиональные модули отведено – 2098 часов. Учебным планом предусмотрен модуль ПМ.05 Выполнение работ по рабочей профессии 19906 Электросварщик ручной сварки.

В состав профессиональных модулей входят междисциплинарные курсы. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и производственная (по профилю специальности) практики.

Текущий контроль знаний проводится по учебным дисциплинам, предусмотренным учебным планом, в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую дисциплину. Текущий контроль проводится преподавателем в процессе проведения контрольных, практических и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий. Планом предусмотрено выполнение курсовых проектов по профессиональным модулям: ПМ.02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий и ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства.

При проведении промежуточной аттестации используются следующие формы:

зачеты и дифференцированные зачеты, экзамены, квалификационные экзамены по профессиональным модулям. Периодичность промежуточной аттестации определяется календарным графиком аттестаций. Промежуточная аттестация проводится в формах:

зачеты – 11 шт.,

дифференцированные зачеты – 34 шт.,

экзамены – 16 шт., в том числе 1 комплексный;

квалификационные экзамены по профессиональным модулям ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04, ПМ.05.

Формой проведения Государственной итоговой аттестации является подготовка выпускной квалификационной работы и защита выпускной квалификационной работы.

На вариативную часть в соответствии с потребностями работодателей и специфики деятельности колледжа, а также для расширения профессиональных возможностей и повышения конкурентоспособности выпускников на региональном рынке труда учебным планом предусмотрено 900 часов.

В учебном плане определено 2199 час. на внеаудиторную самостоятельную работу обучающихся.