

МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ
"РОСТОВСКИЙ КОЛЛЕДЖ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ И АВТОСЕРВИСА"

РАССМОТРЕНО на заседании
Педагогического совета
ГБПОУ РО «РКМиА»
Протокол № 9
от « 14 » июня 2016 г.

УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора ГБПОУ РО «РКМиА»

В.И. Деркачев
Протокол № 97 « 16 » июня 2016 г.



КОМПЕТЕНТНОСТНАЯ МОДЕЛЬ ВЫПУСКНИКА

среднего профессионального образования на основе ФГОС
по профессии **15.01.05 Сварщик (электросварочные
и газосварочные работы)**

квалификация: электрогазосварщик; электросварщик
на автоматических им полуавтоматических машинах;
электросварщик ручной сварки.

2016 г.

КОМПЕТЕНТНОСТНАЯ МОДЕЛЬ ВЫПУСКНИКА разработана на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** (утвержденного Приказом Минобрнауки РФ от 02 августа 2013 г. № 842, зарегистрированного в Минюсте 20 августа 2013 г. № 29669);
- профессиональный стандарт №14 «Сварщик», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 ноября 2013 г. № 701н, зарегистрированный в Минюсте РФ 13 февраля 2014 г.;
- с учетом требований работодателей по профессии «Сварщик».

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области «Ростовский колледж металлообработки и автосервиса»

Разработчик:

1. Деркачев Василий Иванович, заместитель директора по УПР
2. Гончарова Татьяна Федоровна, заместитель директора по УМР
3. Винникова Олеся Васильевна, заместитель директора по ВР и СВ

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Компетентностная модель выпускника разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии. Модель представляет собой как совокупность требований, обязательных при реализации основных профессиональных образовательных программ по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), всеми образовательными учреждениями профессионального образования на территории Российской Федерации, имеющими право на реализацию программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по данной профессии, имеющими государственную аккредитацию, так и требований, определенных «Ростовским колледжем металлообработки и автосервиса» в соответствии с региональной системой профессионального образования, регионального рынка труда и возможности построения индивидуальных образовательных траекторий для обучающихся за счет использования вариативной части ФГОС СПО.

ГБОУ РО «РКМиА» является профессиональной образовательной организацией, которая: имеет право на реализацию программ подготовки квалифицированных рабочих по данной профессии; прошла государственную аккредитацию; отвечает требованиям региональной системы профессионального образования и рынка труда; располагает возможностями построения индивидуальных образовательных траекторий для обучающихся за счёт использования вариативной части ФГОС СПО).

Компетентностная модель выпускника включает два основных блока компетенций, которые включают формирование определенных компетенции:

- общие (далее – ОК) и профессиональные (далее – ПК);
- социально – личностные (далее – СЛК)

II. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

В настоящей компетентностной модели выпускника используются следующие сокращения:

СПО – среднее профессиональное образование;

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ОУ – образовательное учреждение;

ППКРС – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих;

ОК – общая компетенция;

СЛ К – социально-личностная компетентность;

ПК – профессиональная компетенция;

ПМ – профессиональный модуль;

МДК – междисциплинарный курс.

III. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

3.1. Нормативные сроки освоения ППКРС при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводится в таблице 1.

Таблица 1

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) (ОК 016-94)	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения
На базе среднего общего образования	- электрогазосварщик; -электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах; -электросварщик ручной сварки.	10 месяцев
На базе основного общего образования		2 года 10 месяцев

Срок получения СПО по ППКРС в очно - заочной форме обучения увеличен на один год и составляет 1 год 10 месяцев.

IV. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ

4.1. Область профессиональной деятельности выпускников: электросварочные и газосварочные работы

4.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания;
- сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из различных материалов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

4.3. Обучающийся по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) готовится к следующим видам деятельности:

4.3.1. Подготовительно-сварочные работы.

4.3.2.Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

4.3.3 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

4.3.4 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

V. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ППКРС

5.1. Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

5.2. Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

5.2.1 Подготовительно-сварочные работы.

ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 1.4. Проверять точность сборки.

5.2.2 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.

ПК 2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

5.2.3 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

ПК 3.1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.

ПК 3.2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.

ПК 3.3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 3.4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.

ПК 3.5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.

ПК 3.6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

5.2.4 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

ПК 4.1. Выполнять зачистку швов после сварки.

ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК 4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

ПК 4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать социально-личностными компетенциями:

СЛК 1. Проявлять социальную зрелость, осознавать себя членом общества, гражданином своей страны.

СЛК 2. Уметь корректно вести полемику, логично и аргументировано излагать свои мысли, ориентироваться в информационной среде.

СЛК 3. Уметь ориентироваться в ключевых проблемах современной жизни, в мире духовных и общечеловеческих ценностей.

СЛК 4. Владеть социальным опытом решения познавательных, мировоззренческих, нравственных, политических, коммуникативных проблем.

СЛК 5. Вести здоровый образ жизни, совершенствуя общефизическое развитие.

СЛК 6. Анализировать ситуацию на рынке труда, оценивать собственные профессиональные возможности и навыки самоорганизации.

СЛК 7. Обладать осознанием собственной индивидуальности, чувством собственного достоинства.

СЛК 8. Адаптироваться к быстро меняющимся условиям жизни.

СЛК 9. Развивать способность к активной умственной деятельности, критическое мышление.

VI. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ВАРИАТИВНОЙ СОСТАВЛЯЮЩЕЙ ППКРС

6.1. ППКРС предусматривает изучение следующих учебных циклов:

общепрофессионального;
 профессионального
 и разделов:
 физическая культура;
 учебная практика;
 производственная практика;
 промежуточная аттестация;
 государственная итоговая аттестация.

6.2. Обязательная часть ППКРС должна составлять около 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть (не менее 20 процентов) дает возможность расширения видов деятельности выпускника для обеспечения его конкурентоспособности в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями образования. Вариативная часть определяется содержанием обязательной части и обеспечивается за счет получения дополнительных профессиональных компетенций, умений и знаний. Конкретные данные приведены в таблице 2.

Таблица 2.

Изучаемая дисциплина, МДК профессионального модуля	Дополнительно формируемые умения, знания
ОП.00 Общепрофессиональный учебный цикл	
ОП.01 Основы инженерной графики	Рабочей программой предусмотрено формирование дополнительных умений и знаний. В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь: -читать чертежи изделий, механизмов и узлов используемого оборудования при выполнении сборочно-сварочных работ по изготовлению сборочно-сварочных узлов и единиц комбайнов; знать: -основные правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации для изготовления сборочно-сварочных узлов и единиц комбайнов. -общие сведения о чертежах сборочно-сварочных узлов и единиц комбайнов.
ОП.04 Основы материаловедения	Рабочей программой предусмотрено формирование дополнительных знаний и умений. Обучающийся должен знать: -основные свойства и классификацию материалов, используемых при изготовлении сборочно-сварочных узлов и единиц комбайнов; уметь: - выбирать материалы для изготовления сборочно-

	сварочных узлов и единиц комбайнов.
ОП.08 Основы технической механики	В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь: строить расчетные схемы; составлять уравнения равновесия; анализировать механическое движение и определять виды движения элементов конструкций; рассчитывать элементы конструкций на прочность и жесткость при различных видах нагрузжений; выполнять проектировочные и проверочные расчеты механических передач общего назначения, валов; подбирать подшипники, шпонки и выполнять проверочные расчеты их по заданным критериям работоспособности; пользоваться нормативной и технической документацией при технических расчетах. В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать: законы механического движения и равновесия; методы расчета элементов конструкции на прочность, жесткость, устойчивость и усталость при различных видах нагружения; методы механических испытаний материалов; устройства, области применения и основы проектирования деталей машин и сборочных единиц общего назначения; справочный аппарат по выбору материалов и нормативов, обеспечивающих работоспособность, надежность, долговечность конструкций.
ПП.00 Профессиональный учебный цикл	
<i>ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</i>	
МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	Рабочей программой предусмотрено формирование дополнительных знаний и умений. Обучающийся должен знать: - особенности эксплуатации и устройство сварочных автоматов и полуавтоматов, применяемых при изготовлении сборочно-сварочных узлов и единиц комбайнов; уметь: - выполнять сварку на автоматах и полуавтоматах сборочно-сварочных узлов и единиц для комбайнов под руководством электросварщика более высокой квалификации.
<i>ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</i>	
МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов	Рабочей программой предусмотрено формирование дополнительных знаний и умений. Обучающийся должен знать: - методы контроля и устранения дефектов, возникающих при изготовлении сборочно-сварочных узлов и единиц

	комбайнов; уметь: - выполнять контроль сварки сборочно-сварочных узлов и единиц для комбайнов под руководством электро-сварщика более высокой квалификации.
ИТОГО по учебному плану ГБПОУ РО "РКМиА"	
ИТОГО по ФГОС по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)	

VII. ФОРМИРУЕМЫЕ СОЦИАЛЬНО-ЛИЧНОСТНЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ

7.1. Оценка качества освоения ППКРС должна включать текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

7.2. Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

7.3. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции. Оценка сформированности социально-личностных компетенций проводится анкетированием обучающихся.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются образовательной организацией самостоятельно, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательной организацией после предварительного положительного заключения работодателей.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов должны активно привлекаться преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов должны активно привлекаться работодатели.

7.4. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

7.5. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.